



Zirkonkorund 25%

Unsere Type: ZK25-CBALD

Absiebung nach Fepa F*

Beschreibung:

Unser Zirkonkorund besteht primär aus Korund und zu rund 25% aus Zirkonoxid. Die Herstellung erfolgt in einem Lichtbogenofen quasi analog zur Herstellung anderer Korundarten. Die Zähigkeit ist gegenüber anderen Korundarten höher wodurch, unter Anderem, die Abriebfestigkeit positiv beeinflusst wird.

Einsatzzweck / Anwendung:

- Keramische Schleifkörper
- Kunstharzgebundene Schleifkörper
- Strahltechnik

Eigenschaften:

Spez. Gewicht:	4,2 g/cm ³	Schmelzpunkt:	ca. 2000 °C
Härte:	8 (Mohs)	Kornform:	spitz

Chemische Analyse (typisch):

Al ₂ O ₃	ZrO ₂	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	TiO ₂
>68,0%	20,0-28,0%	<0,60%	<0,50%	<0,50%

Lieferbare Körnungen und Schüttdichten (g/cm³):

Körnung	min.	max.	Körnung	min.	max.
F 6	2,19	2,34	F 30	1,97	2,12
F 8	2,17	2,32	F 36	1,95	2,10
F 10	2,16	2,31	F 40	1,93	2,08
F 12	2,15	2,30	F 46	1,92	2,07
F 14	2,11	2,26	F 54	1,90	2,05
F 16	2,09	2,24	F 60	1,87	2,02
F 20	2,05	2,20	F 70	1,85	2,00
F 22	2,01	2,16	F 80	1,83	1,98
F 24	1,99	2,14	F 90	1,80	1,95

Andere Körnungen auf Anfrage

Verpackung:

In 25-kg-Säcke auf Paletten à 1 to verschumpft oder in Big-Bags à 1 to.

Die oben genannten technischen Angaben entsprechen dem derzeitigen Wissensstand und gelten unter Vorbehalt eventueller Änderungen.

*Absiebung wird nach Fepa Standard 42-1:2006 bestimmt. Schüttdichte nach ISO 9136-1.