



# Rubinkorund

Unsere Type: **EKRU-B**

Absiebung Fepa F\*

## Beschreibung:

Rubinkorund wird durch das Schmelzen von kalzinierte Tonerde unter Zugabe von Chromoxid im Lichtbogenofen hergestellt. Das Chromoxid ist im Kristallgitter des Aluminiumoxides fest verankert und bewirkt eine erhöhte Zähigkeit und geändertes Bruchverhalten des Korundes.

## Einsatzzweck / Anwendung:

- Kunstharzgebundene Schleifkörper
- Keramische Schleifkörper
- Strahltechnik

## Eigenschaften:

Spez. Gewicht: 3,94 g/cm<sup>3</sup>                      Schmelzpunkt: 2020 °C

## Chemische Analyse (typisch):

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Na <sub>2</sub> O
97,23%	0,08%	2,19%	0,34%

## Lieferbare Körnungen und Schüttdichten (g/cm<sup>3</sup>):

Körnung	min.	max.	Körnung	min.	max.
F 10	1,78	1,88	F 54	1,70	1,80
F 12	1,77	1,87	F 60	1,65	1,75
F 14	1,77	1,87	F 70	1,62	1,72
F 16	1,76	1,86	F 80	1,59	1,69
F 20	1,75	1,85	F 90	1,56	1,66
F 24	1,75	1,85	F 100	1,53	1,63
F 30	1,75	1,85	F 120	1,52	1,62
F 36	1,75	1,85	F 150	1,50	1,60
F 40	1,72	1,82	F 180	1,46	1,56
F 46	1,71	1,81	F 220	1,42	1,52

## Verpackung:

In 25-kg-Säcken auf Paletten à 1 to verschrumpft oder in Big-Bags à 1 to.

Die oben genannten technischen Angaben entsprechen dem derzeitigen Wissensstand und gelten unter Vorbehalt eventueller Änderungen.

\*Absiebung wird nach Fepa Standard 42-1:2006 bestimmt; Schüttdichte nach ISO 9136-1.