



Edelkorund rosa

Unsere Type:
EKR-CBA, EKR-CBB

Absiebung Fepa F*

Beschreibung:

Rosakorund wird durch das Schmelzen von kalzinierter Tonerde unter Zugabe von Chromoxid im Lichtbogenofen hergestellt. Das Chromoxid ist im Kristallgitter des Aluminiumoxides fest verankert und bewirkt eine erhöhte Zähigkeit und geändertes Bruchverhalten des Korundes.

Einsatzzweck/ Anwendung:

- Kunstharzgebundene Schleifkörper
- Keramische Schleifkörper
- Strahltechnik

Eigenschaften:

Spez. Gewicht: 3,94 g/cm³ Schmelzpunkt: 2040 °C
Kornform: spitz

Chemische Analyse (typisch):

Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	Na ₂ O	Cr ₂ O ₃	SiO ₂
> 99,0%	< 0,1%	< 0,5%	0,25-0,40%	< 0,1%

Lieferbare Körnungen und Schüttdichten (g/cm³):

Körnung	min.	max.	Körnung	min.	max.
F 10	1,80	1,95	F 54	1,62	1,77
F 12	1,80	1,95	F 60	1,58	1,73
F 14	1,75	1,90	F 70	1,56	1,71
F 16	1,75	1,90	F 80	1,55	1,70
F 20	1,75	1,90	F 90	1,53	1,68
F 24	1,70	1,85	F 100	1,50	1,65
F 30	1,69	1,84	F 120	1,45	1,60
F 36	1,68	1,83	F 150	1,42	1,57
F 40	1,67	1,82	F 180	1,40	1,55
F 46	1,67	1,82	F 220	1,38	1,53

Verpackung:

In 25-kg-Säcke auf Paletten à 1 to verschrumpft oder in Big-Bags à 1 to.

Die oben genannten technischen Angaben entsprechen dem derzeitigen Wissensstand und gelten unter Vorbehalt eventueller Änderungen.

*Absiebung wird nach Fepa Standard 42-1:2006 bestimmt. Schüttdichte nach ISO 9136-1.